Best.-Nr.	DN	Gewinde	Bau-länge	Ge-wicht	
8580	80	1¼"	60	3,80	
	100		60	4,90	
	150		60	8,00	

Anschlusszwischenring Nr. 8580

- Mit einem Gewindeabgang ISO 228
- MOP (PN) 16, aus Grauguss, epoxy-pulverbeschichtet

Best.-Nr.	DN	Gewinde	Bau-länge	Ge-wicht	
8590	100	1¼"	60	4,36	
	125		60	6,30	
	150		60	7,80	
	250		90	19,20	

Anschlusszwischenring Nr. 8590

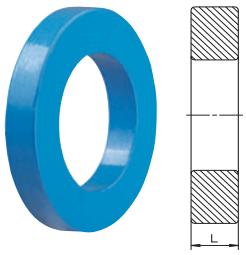
- Mit zwei Gewindeabgängen ISO 228
- MOP (PN) 16, aus Grauguss, epoxy-pulverbeschichtet

Best.-Nr.	DN	Abgang	Bau-länge	Ge-wicht	
8591	100	ZAK 46	70	3,35	
	150		70	5,28	
	200		70	6,75	
	250		70	9,90	
	300		70	12,00	
	400		70	16,60	

Anschlusszwischenring ZAK Nr. 8591

- Mit zwei ZAK 46-Abgängen
- MOP (PN) 16, aus Sphäroguss, epoxy-pulverbeschichtet

Best.-Nr.	DN	
8615	50	
	65	
	80	
	100	
	125	
	150	
	200	



Ausgleichsring Nr. 8615

- Zum Längenausgleich zwischen Flansche
- Stahl, epoxy-pulverbeschichtet
- Bei Bestellung Baulänge „L" angeben

Best.-Nr.	DN	Gewicht	
8730	50	1,50	
	65	1,70	
	80	0,35	
	100	2,00	
	125	0,50	
	150	0,60	
	200	0,90	
	250	1,26	
	300	1,80	

Keilring verstellbar 0°– 8° Nr. 8730

- Aus Stahl, mit aufvulkanisiertem Elastomer
- Keine Flachdichtung notwendig

DN	MOP (PN)	Keilringstärke min.	Keilringstärke max.
50	10 - 40	11	22
65		11	25
80		11	30
100	10 - 16	11	32
125		11	35
150		11	39
200		12	46
250	10	12	52
300		14	55

E. Hawle Armaturenwerke GmbH 4840 Vöcklabruck - Austria - Wagrainer Straße 13
Tel.: +43 (0) 7672 72576 0 - Fax: +43 (0) 7672 78464 - E-Mail: hawle@hawle.at - www.hawle.com

Ausg. 10.2015

Sämtliche Abbildungen, technischen Daten, Maße (alle Maße in mm) und Gewichte (alle Gewichtsangaben in kg) sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.